

FRILUB SINTÉTICO



Características:

EL FRILUB SINTETICO ha sido formulado con bases sintéticas de alquilbenceno y PAO especialmente seleccionadas para usarse en compresores de refrigeración que usan amoniaco (R717), R12, R13, R22, R113, R114, R123, R401A, R402B, R409A, R500, R502 y R503. No es compatible con refrigerantes del tipo R134A y la mayoría de los HFCs. Es extremadamente estable a altas temperaturas de compresión y posee excelentes propiedades a bajas temperaturas (inferiores a -30°C) como las encontradas en el evaporador.

Usos:

El FRILUB SINTETICO se recomienda para la lubricación de compresores de refrigeración recíprocos, rotativos y centrífugos de diversas marcas comerciales. Es compatible con aceites minerales convencionales y la mayoría de los materiales de los ejes del compresor, incluyendo Viton, Neopreno, y Buna-N.

Beneficios:

Excelente solubilidad con los gases refrigerantes, bajo consumo de aceite vs. los aceites minerales, buena compatibilidad con los materiales de que está construido el compresor, extensa vida de servicio y reducida formación de depósitos en áreas de altas y bajas temperaturas.

Cifras Típicas

Propiedades Físico-Químicas	Método ASTM	Unidades	
Grado de Viscosidad, ISO			68
Viscosidad			
@ 0°C	D 445	cSt	880
@ 40°C	D 445	cSt	65.0
@ 100°C	D 445	cSt	8.3
Índice de Viscosidad	D 2270	-	95
Densidad A $15,6^{\circ}\text{C}$	D 1298	Kg/lit	0.855
Punto de Fluidez	D 97	$^{\circ}\text{C}$	-30
Punto de Inflamación	D 92	$^{\circ}\text{C}$	200
Número de Acidez	D 664	mg KOH/g	0.03
Corrosión al cobre	D 130	-	1a
Espuma, Tend./Estab.	D 892		
Secuencia I		ml/ml	0/0
Secuencia II		ml/ml	0/0
Secuencia III		ml/ml	0/0

Presentación: Tambores de 208 lt.

Última Revisión: Abril 2012