

Características:

Lubricante para compresores elaborado con aceites básicos parafínicos de alta calidad y aditivos antioxidantes y anti-herrumbre en una proporción óptima que le confiere alta estabilidad a la oxidación y baja tendencia a la formación de depósitos de carbón en las válvulas de escape y en los sistemas de descarga de compresores, minimizando el riesgo de fuego y explosiones extendiendo los periodos de servicio y prolongando la vida del compresor adicional a una excelente protección contra la corrosión y la herrumbre. Cumple con la especificación DIN-51506-VDL parte 2 e ISO DP-6521 categoría 2-DAB.

Usos:

Se recomienda para lubricación de cilindros y cojinetes de compresores recíprocos, de aire, con temperatura de descarga máxima de 220 °C. También puede ser usado en compresores centrífugos o rotativos de los tipos paleta o tornillo. Sirve como medio de transferencia de calor en sistemas de calefacción.

Cifras Típicas:

Propiedades Físico-Químicas	Método ASTM	Unidades			
			ISO 100	ISO 150	ISO 220
Grado de Viscosidad					
Viscosidad @40 °C	D 445	cSt	100	150	220
Viscosidad @ 100 °C	D 445	cSt	11.0	14.0	19.0
Índice de viscosidad	D 2270		95	95	95
Punto de fluidez	D 97	°C	-6	-6	-6
Punto de inflamación	D 92	°C	220	225	230
Densidad @ 15.6 °C	D 1298	kg/lt	0.880	0.890	0.890
Color	D 1500		1.5	-	-
Número ácido	D 664	mg KOH/g	0.11	0.18	0.16
Cenizas sulfatadas	D 874	% p	0.002	0.04	0.02
Separación de agua (1)	D 1401	ml	42-38-0(0)	42-38-0(15)	42-38-0(15)
Estabilidad oxidación (2)	DIN 51532, parte 1				
Pérdida evaporación		% p	-	1.76	0.79
Aumento del RCC (3)		% p	0.55	0.44	0.28
Estabilidad oxidación (4)	DIN 51532, parte 2				
Pérdida evaporación		% p	-	6.35	3.49
RCC (3)		% p	-	1.62	1.38

NOTAS:

(1) ml Agua-Aceite-Emulsión (min)

(2) DIN 51532 Parte 1: Envejecimiento con aire a 200 °C

(3) RCC. Residuo de Carbón Conradson

(4) DIN 51532 Parte 2: Envejecimiento con aire a 200 °C y con Fe2O3

Presentación: Tambores de 208 lt.; Granel

Última Revisión: Abril 2012