

## Características:

Aceite hidráulico de alto índice de viscosidad, bajo punto de fluidez y propiedades antidesgaste. Cumple los requerimientos de las especificaciones NF E 48.600 tipo HV y DIN 51.525 tipo HLP.

## Usos:

Se recomienda principalmente para sistemas hidráulicos sometidos a condiciones de temperaturas severas tales como equipos hidráulicos de cubierta, sistemas de control remoto, telemotores y sistemas de engranajes de maniobra.

## Cifras Típicas:

Propiedades Físico-Químicas	Método ASTM	Unidades	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Viscosidad @ 40 °C	D 445	cSt	32	46	68	100
Viscosidad @ 100 °C	D 445	cSt	6.6	8.5	11.7	14.8
Índice de viscosidad	D 2270		150	150	150	150
Punto de fluidez	D 97	°C	- 39	- 39	- 39	- 39
Punto de inflamación	D 92	°C	200	210	220	225
Densidad @ 15.6 °C	D 1298	kg/lt	0.875	0.880	0.885	0.890

**Presentación:** Tabores de 208 lt; Granel

**Última revisión:** Abril 2012