

Características:

Mezcla de aceites altamente refinados de alto índice de viscosidad y aditivos que le imparten propiedades anticorrosivas, antioxidantes, antiespumantes y anti-desgaste en alto grado. Excede los requerimientos del nivel API GL-4. Formulado para cumplir con la mayoría de las especificaciones de aceites hidráulicos para tractores agrícolas, tales como John Deere J20C (Quatrol), Internacional Harvester Hy-Tran; Massey-Ferguson M-1135 y M-1141; Ford ESN-M2C86C Y esn-M2C134C; White Farm Q-1826, Allison C-3 y de otros fabricantes tales como Case, Kubota, Deutz, Fiat y Caterpillar.

Usos:

En sistemas combinados de mandos hidráulicos, frenos húmedos y transmisiones de todo tipo de tractores agrícolas donde se recomienden las siguientes especificaciones:

- AGCO POWERFLUID 821XL
- Caterpillar TO-2
- Case New Holland CNH MAT3525 / 3505
- FNHA-2-C-200.00
- Ford ESN-M2C86-B
- Ford ESN-M2C134-D
- John Deere JDM J20D
- Massey Ferguson CMS M1145 / M1141
- VCE WB 101
- ZF TE-ML 05F
- ZF TE-ML 17E
- Allison C-4
- CASE MS 1210
- Case New Holland CNH MAT3509
- FNHA-2-C-201.00
- Ford ESN-M2C86-C
- John Deere JDM J20C
- Kubota UDT Fluid
- Massey Ferguson CMS M1143/M1135
- ZF TE-ML 03E
- ZF TE-ML 06K
- ZF TE-ML 21F

Beneficios:

Cumple las especificaciones técnicas requeridas por los más importantes fabricantes de tractores agrícolas del mundo.

Cifras típicas

Propiedades Físico-Químicas	Método ASTM	Unidades	
Grado SAE			30
Viscosidad @ 40° C	D 445	cSt	62.17
Viscosidad @ 100° C	D 445	cSt	9.88
Índice de Viscosidad	D 2270	-	137
Punto de Fluidez	D 97	°C	-36
Punto de Inflamación	D 92	°C	220
Densidad @ 15.6° C	D 1298	kg/lt	0.872
Viscosidad brookfield @ -20°C	D 2983	cP	4310
Corrosión al cobre	D 130	-	1a

Presentación: Baldes de 19 lt; Tambores de 208 lt ; Granel

Última revisión: Marzo 2015