

Características

Aceite mineral altamente refinado que contiene aditivos, especialmente de extrema presión, que le imparten una excelente capacidad de carga y una buena resistencia al desgaste. Este aceite llena los exigentes requerimientos de:

- **USS 224** - **David Brown S1.53.101(E)** - **Cincinnati Machine P-74 (C-220)**
- **AGMA 9005-D94** - **DIN 51517 Part 3** - **General Motor LS-22-1-04**

Usos:

Recomendado especialmente para la lubricación de engranajes industriales cerrados sometidos a cargas severas o de impacto, las cuales no pueden soportar satisfactoriamente aceites minerales puros y donde se necesitan lubricantes con aditivos de extrema presión (EP). No se recomienda para engranajes sinfin con corona de bronce.

Beneficios:

Estos lubricantes son elaborados con aditivos seleccionados con baja cenizas asegurando propiedades de extrema presión, brindando una característica anti-desgaste y de antioxidante en cualquier condición de servicio.

Cifras Típicas

Propiedades Físico-Químicas	Método ASTM	Unidades	ISO			
			VG 150	VG 220	VG 320	VG 460
Grado de viscosidad*			VG 150	VG 220	VG 320	VG 460
Grado AGMA			4EP	5EP	6EP	7EP
Viscosidad @ 40° C	D 445	cSt	150	220	320	460
Viscosidad @ 100° C	D 445	cSt	14.5	19.0	24.0	30.0
Índice de Viscosidad	D 2270		95	95	95	95
Punto de Fluidez	D 97	°C	-18	-18	-15	-12
Punto de Inflamación	D 92	°C	220	230	230	240
Densidad @ 15.6 °C	D 1298	Kg/lt	0.890	0.900	0.889	0.891
Corrosión al cobre	D 130	Clas.	1b	1b	1b	1b
Timken, OK	D 2782	Lbs.	-	60	-	-
Carga, FZG	DIN 51354-2	-	-	>12	-	-
Demulsibilidad	D 1401		-			
Agua libre		ml		87.0	-	-
Emulsión		ml	-	0.0	-	-
Agua en aceite		%	-	0.6	-	-
Espuma	D 892					
Secuencia I		ml/ml	-	0/0	-	-
Secuencia II		ml/ml	-	0/0	-	-
Secuencia III		ml/ml	-	0/0	-	-
Estabilidad oxidación (2)	D 2893					
Aumento viscosidad		%	-	3.4	-	-
Nº precipitación			-	0	-	-

NOTAS:

(*) Otras viscosidades se elaboran bajo pedido.

Presentación: Tambores de 208 lt.; Balde de 19 lt.

Última revisión: Marzo 2015